

PRODUKTDATABLAD

Casco® Silikon 300°C

Syreherdende høytemperaturbestandig silikonforsegling

PRODUKTBEKRIVELSE

Casco® Silikon 300°C er en syreherdende høytemperaturbestandig, høyelastisk silikonforsegling med lav modul med god vedheft til glass, keramiske fliser, aluminium, de fleste malinger og enkelte plaster.

BRUKSOMRÅDER

For liming/tetting av åpninger til ovn etc. Kan også brukes som elastisk, trykkbestandig og vibrasjonssikker pakning.

PRODUKTEGENSKAPER

- Tåler høye temperaturer
- Er motstandsdyktig mot de fleste kjemikalier
- Eksepsjonelt god langsiktig ytelse

MILJØ INFORMASJON

For produktets vurdering i de ulike byggekriteriesystemene, se MiljøAppen. Her finner du også informasjon om EC1, M1, lenke til byggevaredeklarasjonen, sikkerhetsdatablad etc. MiljøAppen kan også nås ved å gå inn på www.sikamiljoapp.se i nettleseren din.

PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Base: Acetoksy silikon Løsemiddel: Ingen
Forpakning	40 ml tube
Holdbarhet	18 måneder
Lagringsforhold	Oppbevares på et kjølig (under +25 °C), tørt sted i fuktette patroner
Farge	Sort
Tetthet	~1040 kg/m ³
Flammepunkt	<0 °C
Tørrstoffinnhold ved vekt	Tørrstoff: ~25 %
Konsistens	Tiksotropisk

TEKNISK INFORMASJON

Forlengelse	~250 %
Brukstemperatur	-40 °C til +250 °C, kort tid opp til +300 °C

Kjemisk bestandighet Usedvanlig god bestandighet mot vann og mykgjørere, samt motstandsdyktig mot sporadisk kontakt med olje, bensin og fett. Unngå kontakt med plastifiserte materialer: limlinjer vil mykne etter en stund.

Fuktbestandighet 100 % modul ved 23°C/50 %: ~0,45 MPa

PÅFØRINGSINFORMASJON

Lufttemperatur Fuktighetsgrense: Minimum 30 % RF

Overflatetemperatur Påføringstemperatur: +5 °C - +40 °C

Herdetid Herdetid: ~2 mm de første 24 timene. ~10 mm etter 7 dager.
Tørketid: Normalt 10-20 minutter avhengig av temperatur, underlag og tykkelse på limsjikt.

Hinnedannelse 15-25 min

Påført Produkt Klar til Bruk

METALL	Vedheften er god til profilert aluminium, lakkert aluminium og rustfritt stål.
GLASS	Silikon 300 °C binder seg perfekt til glass. Rengjør alltid glasset ved å tørke av med etanol eller acetone (unngå kontakt med belegg, f.eks. med vindusrammer)
PLAST	Silikon 300 °C har god vedheft til hard PVC, plastisert PVCx), polystyren, ABS, polykarbonat, polyakrylateks) og epoksy.

PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

BRUKSOMRÅDER

- "Fete" plaster som polyetylen, polypropylen og teflon kan ikke limes.
- Bør ikke brukes på underlag som marmor, betong, fibersement og mørtel, da produktet avgir eddiksyre ved vulkanisering.
- Bør ikke brukes i kontakt med metaller som bly, kobber, messing eller sink på grunn av korrosjon.
- Kan bli misfarget i kontakt med enkelte organiske elastomerer, f.eks. EPDM, APTK og neopren.
- Ikke anbefalt for forsegling av akvarier, vennligst bruk vår glassilikon.
- Ikke anbefalt for bruk på naturstein, som marmor, granitt, kvartsitt, da det kan forårsake flekker.
- Anbefales ikke for strukturell binding av glass. Ikke egnet som toppdekselpakning eller for deler som er konstant utsatt for drivstoff (bensin).
- Ikke overmalbar

TILHØRENDE DOKUMENTER

Herdesystem: En liten mengde eddiksyre frigjøres under vulkaniseringen, som katalyseres av fuktighet i luften.

Oppbevares utilgjengelig for barn.

Må ikke tømmes i avløp.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

PÅFØRINGSVEILEDNING

Påfør tetningsmassen ved hjelp av plastmunnstykket, kutt den til en passende størrelse. Ved tetting av en spalte må materialet presses godt inn i skjøten for å sikre fullstendig fukting av limoverflaten.

Umiddelbart etter påføring kan verktøy brukes for å sikre fast, full kontakt med skjøtesidene.

For å lage en pakning, påfør litt mer enn nødvendig for å sikre at hele skjøten er fylt. Monter komponentene så snart som mulig, innen 10 minutter. Ikke utsett skjøten/pakningen for høyt trykk før tetningsmassen har herdet, se tekniske data.

BRUKSANVISNING

Casco® Silikon 300°C herder ved romtemperatur under påvirkning av atmosfærisk fuktighet for å gi permanent fleksibel silikongummi. Både herding og vedheft er avhengig av nok fuktighet. Hvis Casco® Silikon 300°C påføres under tørre forhold eller mellom vanntette materialer, kan det være nødvendig med ekstra tid eller fuktighet for å oppnå optimal herding og vedheft.

VEDLIKEHOLD

Hvis tetningsmassen er skadet, men bindingen er intakt, kutt ut det skadede området, ellers gjør forseglingen på nytt.

FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Skjøtegrensesnittet må være rent, tørt og fritt for oljer, løst tilslag, sementslam, slippmidler, impregneringer og andre forurensninger. En grundig stålborsting, sliping, sandblåsing eller rengjøring med løsemidler kan være nødvendig for å eksponere rene, sunne overflater.

RENGJØRING AV VERKTØY

Fjern alt overflødig tetningsmiddel ved siden av skjøten og på utstyret før herding med en fille. White spirit eller teknisk etanol brukes om nødvendig. Herdet fjernes fugemasse mekanisk. På huden tørkes uherdet tetningsmasse av med en fille, og vask deretter med såpe og vann.

LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: www.sika.no

Sika Norge AS
Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no

Produktdatablad
Casco® Silikon 300°C
Februar 2024, Versjon 01.01
02051403000000116

CascoSilikon300C-no-NOCASCO-(02-2024)-1-1.pdf